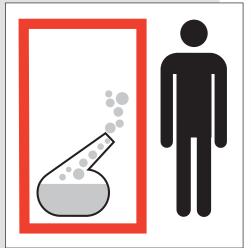
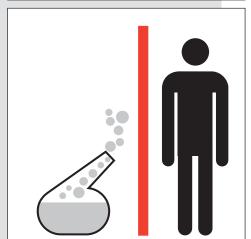
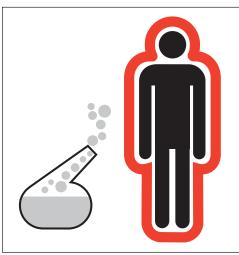
## Lista di controllo Manipolazione di solventi









Avete sotto controllo i rischi associati alla manipolazione di solventi nella vostra azienda?

Ecco i pericoli principali:

- pericolo di incendio ed esplosione
- pericolo di intossicazione
- pericolo di malattie cutanee

Con la presente lista di controllo potete individuare meglio queste fonti di pericolo.



Qui di seguito troverete una serie di domande importanti sul tema della presente lista di controllo. Tralasciate le domande che non interessano la vostra azienda.

Se rispondete a una domanda con X «no» o X «in parte», occorre adottare una contromisura che poi annoterete sul retro.

S	olventi	
1	Vi siete informati sui pericoli connessi alla manipo- lazione di solventi e sulle relative caratteristiche rilevanti dal punto di vista della sicurezza? Ad es. leggendo la documentazione del fornitore, le schede di sicurezza, le tabelle di dati o le targhette sui bidoni. (Fig. 1)	☐ sì ☐ in parte ☐ no
2	Avete esaminato la possibilità di sostituire i solventi molto nocivi o facilmente infiammabili con altri meno pericolosi?	□ sì □ in parte □ no
3	I solventi vengono depositati nei locali di lavoro o nelle zone di lavoro solo in quantità tali da assicu- rare uno svolgimento regolare del lavoro?	☐ sì ☐ in parte ☐ no
4	Le scorte di solventi vengono depositate in luoghi opportuni?  Ad es. in un magazzino per solventi, in un deposito per solventi all'aperto protetto adeguatamente.	□ sì □ in parte □ no
Z	one e locali di lavoro	
5	Sono state adottate tutte le misure volte ad evitare che i solventi e i loro vapori possano invadere zone o locali contigui, canalizzazioni, ecc.?  Vasche, soglie di porta, ecc.	☐ sì ☐ in parte ☐ no
6	Le zone di lavoro sono ventilate sufficientemente in modo naturale o artificiale?  Aspirazione efficace alla fonte o aperture di aerazione o bocche d'aspirazione nei punti più bassi. (Fig. 2)	☐ sì ☐ in parte ☐ no
7	I canali e gli sbocchi della ventilazione sono ubicati in modo che l'aria possa essere espulsa senza creare pericoli?	□ sì □ in parte □ no
8	Le zone in cui si manipolano solventi <b>facilmente</b> infiammabili vengono considerate zone con pericolo di esplosione e contrassegnate in maniera adeguata? (Fig. 3)	☐ sì ☐ in parte ☐ no
9	Nelle zone con pericolo d'esplosione vengono evitate tutte le fonti di innesco efficaci?  Possibili fonti d'innesco: fiamme, scintille elettriche e d'origine meccanica, superfici calde, scariche elettrostatiche, ecc. (Fig. 4)	☐ sì ☐ in parte ☐ no
10	I ventilatori usati per i solventi infiammabili sono del tipo antideflagrante o sono costruiti e installati in modo da non costituire una fonte d'innesco?	☐ sì ☐ in parte ☐ no

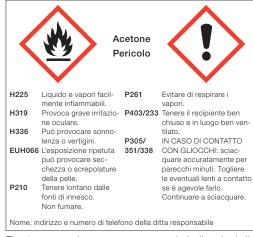


Fig. 1: occorre leggere e osservare le indicazioni di pericolo riportate sui contrassegni dei bidoni. I liquidi facilmente infiammabili hanno un punto di infiammabilità inferiore a 30 °C.

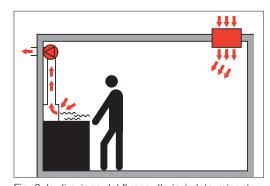


Fig. 2: la direzione del flusso d'aria è determinante per l'efficacia degli impianti di ventilazione.

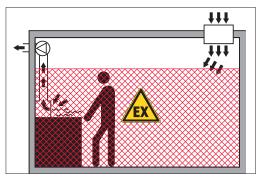


Fig. 3: occorre adottare misure appropriate per evitare la presenza di fonti d'innesco nelle zone con pericolo d'esplosione.

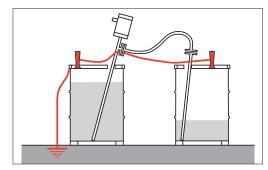


Fig. 4: il collegamento equipotenziale e la messa a terra sono misure importanti contro la formazione di cariche elettrostatiche che possono provocare esplosioni.

11	I locali in cui si manipolano solventi infiammabili dispongono di impianti di spegnimento e di raffreddamento appropriati? Estintori, cassette e colonne portaestintori, ecc.	☐ sì ☐ in parte ☐ no	
Ir	npianti e installazioni, dispositivi di protez	ione	
12	Per quanto possibile si provvede a usare i solventi in sistemi a ciclo chiuso?  Ad es. sistemi provvisti di condotte per il recupero del gas, di condotte d'equilibrio all'aperto, recipienti chiusi.	☐ sì ☐ in parte ☐ no	Periodo d'esplosione
13	Esistono sistemi di aspirazione efficaci direttamente negli ambienti in cui i solventi vengono usati aperti e dove i vapori o le nebbie possono costituire un pericolo? (Fig. 5)	☐ sì ☐ in parte ☐ no	Fig. 5: nelle cantine è indispensabile un'aspirazione artificiale. Se necessario, occorre usare ventilatori portatili.
14	Gli impianti (recipienti, tubazioni, ecc.) sono costruiti o protetti in modo da sopportare eventuali solleci- tazioni meccaniche o termiche prevedibili? Resistenza alla pressione, resistività termica, protezione antiurto, ecc.	☐ sì ☐ in parte ☐ no	
15	I recipienti, le tubazioni, ecc. sono contrassegnati in modo ben visibile e indelebile conformemente al loro contenuto?	☐ sì ☐ in parte ☐ no	The state of the s
16	Il personale dispone dei necessari dispositivi di protezione individuale e li usa correttamente? Ad es. indumenti di protezione, apparecchi di protezione delle vie respiratorie, mezzi di protezione e cura della pelle. (Fig. 6)	☐ sì ☐ in parte ☐ no	
C	organizzazione, formazione, comportamen	to	1111
17	I collaboratori vengono istruiti la prima volta alla loro assunzione e in seguito a intervalli regolari sui pericoli cui sono esposti e sulle misure di protezione e di pronto soccorso che occorre adottare?	☐ sì ☐ in parte ☐ no	// 3
18	Sono a portata di mano le necessarie istruzioni per l'uso di impianti e installazioni con le indicazioni riguardanti le misure di sicurezza da adottare?	☐ sì ☐ in parte ☐ no	Fig. 6: quando la ventilazione risulta insufficiente b sogna ricorrere all'uso di una maschera appropria
19	Gli impianti vengono sottoposti a manutenzione da parte di personale specializzato?	☐ sì ☐ in parte ☐ no	
20	Vengono osservate le direttive specifiche della Suva quando si entra e si lavora all'interno di recipienti e spazi ristretti?	☐ sì ☐ in parte ☐ no	

## Ulteriori informazioni:

Opuscolo «Sicurezza nell'uso di solventi» (codice Suva: SBA 155.i)

Opuscolo Suva «Sostanze chimiche nell'edilizia» (codice Suva: 44013.i)

Opuscolo Suva «Misure di precauzione nella posa di rivestimenti per pareti e pavimenti» (codice 11045.i)

Tabelle «Sicherheitstechnische Kennzahlen von Flüssigkeiten und Gasen» (codice 1469.d/f, non disponibile in italiano)

Opuscolo Suva «Prevenzione e protezione contro le esplosioni – Principi generali, prescrizioni minime, zone» (codice 2153.i)

Lista di controllo Suva «Rischi di esplosione (Documento sulla protezione contro le esplosioni per le PMI)» (codice 67132.i)

Opuscolo Suva «Attenzione, nei recipienti vuoti attende in agguato la morte» (codice 44047.i)

Direttive Suva concernenti i lavori nell'interno di recipienti e locali stretti» (codice 1416.i)

Direttiva CFSL «Liquidi infiammabili – Stoccaggio e manipolazione» (codice 1825.i)

Direttiva CFSL «Impianti di distillazione per liquidi infiammabili» (codice 2387.i)

Non è escluso che nella vostra azienda esistano altre fonti di pericolo sul tema della presente lista di controllo. In tal caso si devono adottare le necessarie misure di sicurezza (vedere sul retro).

Lista di controllo compilata da:	Data:	Firma:
Locali, posti di lavoro controllati:		

## Pianificazione delle misure: manipolazione di solventi

N.	Misure da adottare	Termine Incari	Incaricato Liquidato  Data		Osservazione	Controllato		
				Data	Visto		Data	Visto
					.			
								+
				-				
_								-
				-				.
				-	.			.
								<u> </u>
				-				.
				-				.
				-				
				-				
				-	·			.

Data del ricontrollo:

Edizione rielaborata: giugno 2012 **Codice: 67013.i** 

Suva, Tutela della salute, casella postale, 6002 Lucerna